

# 中国化工装备协会文件

中化装协字[2021]2号

## 关于举办全国压力容器制造单位 第二十五期检验责任工程师培训考核班的通知

### 有关单位：

为满足承压设备制造行业的需求，提高承压设备制造单位检验责任工程师的能力，保障承压设备制造单位质量控制，中国化工装备协会定于2021年3月10日至3月15日在安徽省黄山市举办全国压力容器制造单位第二十五期检验责任工程师培训考核班，现将有关事项通知如下：

### 一、报名方式

报名请登陆中国化工装备协会网站（[www.cciea.com](http://www.cciea.com)）办理报名手续，提交报名资料，报名截止时间为2021年3月1日。

### 二、申报基本条件

根据 TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》及附件 C《压力容器生产单位和移动式压力容器充装单位许可条件》、附件 D《气瓶生产和充装单位许可条件》规定质量保证体系人员任职条件如下：

1、A1、A6 级制造单位检验责任工程师必须由本单位从事压力容器技术工作或技术管理工作的具有理工类大专或以上学历、工程师或以上技术职称的人员担任。

2、A2、A3、B 级、C1、C2 级制造单位检验责任工程师必须由本单位从事压力容器技术工作或技术管理工作的具有理工类学历、工程师或以上技术职称的人员担任。

3、A4、A5、C3、D 级制造单位检验责任工程师必须由本单位从事压力容器技术工作或技术管理工作的具有理工类学历、助理工程师或以上技术职称的人员担任。

4、具有压力容器产品（气瓶产品）检验工作经历。

5、如无相应工程技术职称，需具备相应理工类学历和技术工作年限，参照 TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》中表 2-1。

### 三、申报人员申报资料

- 1、申报人职称证书（网上报名上传）；
- 2、申报人学历证书（网上报名上传）；
- 3、换证人员网上报名填写个人信息时录入原证书编号；
- 4、申报人近期一寸彩色白底免冠照片一张（照片背面写姓名，用于制作证书，请于培训班报到当日交单张照片）；
- 5、本单位的压力容器制造许可证书（网上报名上传）；
- 6、个人申请级别应按 TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》中对应的新的许可级别填写；
- 7、新申请压力容器制造许可取证或增项的单位，请附特种设备制造许可申请书或特种设备行政许可受理决定书复印件一份；
- 8、准备进行压力容器制造许可取证或者增项的单位，请附单位证明一份，证明中注明所要申请的压力容器制造级别、范围，并对工作进度及时间安排进行说明。

### 四、培训及考核要求

1、由中国化工装备协会派员讲授有关压力容器制造法规、规范文件，压力容器制造质量控制，压力容器制造检验系统的质量控制，钢制压力容器制造常规检验方法和检具。

2、开卷考试。

参考资料为《压力容器制造质量保证体系建立及实施实用教程》、《钢制压力容器制造常规检验方法和检具》（培训班上发）；并请自带《特种设备安全监察条例》（2009 版）、TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》、TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》、GB/T 150.1~4-2011《压力容器》标准及释义、GB/T 25198-2010《压力容器封头》、TSG R0005-2011《移动式压力容器安全技术监察规程》及其释义、TSG R0006-2014《气瓶安全技术监察规程》、《车用气瓶安全技术监察规程》、《气瓶制造监督检验规则》、《气瓶型式试验规则》等标准。

3、答辩：对应试学员的压力容器检验质量管理及控制，有关法规、标准及压力容器基本专业知识，钢制压力容器制造常规检验方法和检具的有关内容进行答辩。

4、应试学员的基本条件、理论知识、质量管理水平三项考核均合格者，由我协会签署批准意见，签发合格证书。

### 五、培训费用及要求

1、每位学员应缴纳培训费 2380 元（含培训、会务、考核、教材等费用），由中国化工装备协会开具发票。参加学员可提前将培训费汇至协会账户，协会户名、开户行、账号及行号：中国化工装备协会/工商银行北京六铺炕支行/0200022309014430476/102100002239。提前汇款学员可现场领取发票。现场缴费以现金形式收取，先开具银钱收据（不作为报销凭证），请

学员仔细填写单位名称等发票信息，培训班结束后以邮寄方式将发票寄达本人。

2、中国化工装备协会会员单位，凭 2020 年度会费缴纳凭证复印件，培训费可优惠 200 元/人。

3、住宿由会务统一安排，费用自理，住宿费以现金方式收取不提供刷卡或转账服务。由黄山徽商国际大酒店开具发票。

## 六、培训时间及地点

报到日期：2021 年 3 月 9 日

返程日期：2021 年 3 月 16 日

报到地点：黄山徽商国际大酒店

地 址：安徽省黄山市屯溪区前园北路 19 号

联系方式：前台 0559-5208888

乘车路线详见附 2，因交通便利，请学员按乘车路线自行前往酒店（不安排接站）。

为了确切掌握参加人数，便于会务安排，请参加培训考核人员接到通知后，务必将回执（见附件 3）于 2021 年 3 月 1 日前发至协会邮箱。

## 七、通讯地址及联系人

地 址：北京市朝阳区胜古中路 2 号院 5 号楼金基业大厦 202 室

单 位：中国化工装备协会 邮 编：100029

联系电话：010-82032214、13910820784

邮 箱：cciea1989@163.com 传 真：010-82032213

联系人：韩 阳

网 址：[www.cciea.com](http://www.cciea.com)

附件 1、压力容器制造单位检验责任工程师培训考核申请表

2、乘车路线

3、第二十五期检验责任工程师培训考核班回执



2021年1月12日

## 附件 1:

## 压力容器制造单位检验责任工程师培训考核申请表

证书编号: JY

姓 名		性别		出生年月		照 片  (加盖单位公章)
工作单位				邮政编码		
				电话(手机)		
				邮 箱		
通讯地址						
学 历	学 校 名 称			所 学 专 业		毕 业 时 间
技术职称				授 予 时 间		
是否换证	是○	否○	(在○处画√)		原证书号	
从 事 检 验 工 作 简 历 (不 少 于 300 字)						
所在单位压力容器 制造许可证级别						
个人申请级别、范围						
理论考核成绩		检验质量管理水平考核意见			装备协会审批意见	
主考人签字:  年 月 日		主考人签字:  年 月 日			批准项目:  负责人签字: (加盖公章)  年 月 日	

## 附件 2:

### 乘车路线

宾馆名称：黄山徽商国际大酒店                      地址：安徽省黄山市屯溪区前园北路 19 号

联系方式：前台 0559-5208888

乘车路线：

- 1、黄山市长途汽车站：距离酒店 4 公里左右 打车 10 元左右。
- 2、高铁黄山北站：距离酒店 18 公里左右 打车 50 元左右
- 3、黄山国际机场：距离酒店 7 公里左右 打车 25 元左右

## 附件 3:

### 第二十五期检验责任工程师培训考核班回执

单位名称			
参加人员		联系电话	
发票要求	<input type="checkbox"/> 增值税普票 <input type="checkbox"/> 增值税专票 (发票在培训班结束后 15 个工作日内邮寄)		
开票信息			
住宿要求	<input type="checkbox"/> 标间合住 <input type="checkbox"/> 标间 (单间) 单住		

注：此回执请认真填写各项信息，务必于 2021 年 3 月 1 日前发邮件（或传真）至中国化工装备协会。如因特殊原因，不能按时参加培训，请务必电话或传真提前告知我协会，并说明原因。

邮箱：cciea1989@163.com                      传真：010-82032213

电话：010-82032214、13910820784