

中国化工装备协会文件

中化装协字[2024]7号

关于举办第14期全国压力容器制造单位 工艺责任工程师（质量安全员）培训考核班的通知

有关单位：

为满足承压设备制造行业的需要，提高承压设备制造单位工艺责任工程师（质量安全员）的能力，保障承压设备制造单位工艺系统的质量控制、质量安全；贯彻落实《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》（73号令），中国化工装备协会定于2024年5月22日至5月28日在四川省成都市举办第14期工艺责任工程师（质量安全员）培训考核班，现将有关事项通知如下：

一、报名方式（选择其中一种方式报名即可，请勿重复报名）

报名方式1：请将参加人员的培训考核申请表（见附件1）PDF格式发至邮箱 cciea1989@163.com，报名截止时间为2024年5月14日。

报名方式2：请参加人员扫描下方二维码，填写个人信息及上传培训考核申请表，报名截止时间为2024年5月14日。



二、申报基本条件

根据 TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》及附件 C《压力容器生产单位和移动式压力容器充装单位许可条件》、附件 D《气瓶生产和充装单位许可条件》、附件 E《压力管道生产单位许可条件》、附件 F《安全附件生产单位许可条件》规定质量保证体系人员任职条件。

三、人员申报资料

1、申请表（样表见附件 1，表格上粘贴一寸免冠照片，并加盖单位公章，所有申报人员将申请表原件培训班报到时交给会务组）。申请表技术工作自传一栏请详细填写，要求不少于 300 字（可另附技术工作自传）；

2、申报人学历证书复印件；

3、申报人职称证书复印件；

4、本单位的特种设备生产许可证书复印件（新申请特种设备生产许可取证或增项的单位，请附特种设备生产许可申请书或特种设备行政许可受理决定书复印件一份。许可级别增项的单位，请附单位证明一份，证明中注明所要申请的特种设备生产许可取证级别、范围，并对工作进度及时间安排进行说明）；

5、申报人近期一寸彩色白底免冠照片两张（照片背面写姓名，用于制作证书，请于培训班报到当日交照片）。

四、培训及考核要求

1、由中国化工装备协会派员结合市场监管总局第 73、74 号令《特种设备生产/使用单位落实质量安全主体责任监管规定》的主要内容和实施意见及相关法规、标准讲解承压设备生产单位质量保证体系及其文件一般要求；压力容器制造法规、规程文件；压力容器制造质量控制；压力容器工艺责任工程师的职责和工作要点；工艺控制系统建立及实施的控制要求；压力容器制造工艺要求、相关知识及特殊产品的制造工艺及控制要点等。

2、开卷考试。

考试参考资料为《压力容器制造质量保证体系建立及实施实用教程》、《压力容器制造单位工艺责任工程师培训讲义》（培训班上发）；另请学员自带《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》[2009 版]、TSG 07-2019《特种设备生产和充装单位许可规则》、TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》、TSG R0005-2011《移动式压力容器安全技术监察规程》、GB/T 150.1~4-2011《压力容器》标准及释义、GB/T 25198-2023《压力容器封头》标准等相关资料。

3、答辩：对应试学员的压力容器工艺质量管理及控制、有关法规、标准及压力容器基本专业知识进行答辩。

4、应考人员的基本条件、理论知识、工艺质量管理水平三项考核均合格者，由我协会签署批准意见，颁发合格证书。

五、培训费用及要求

1、每位学员应缴纳培训费 2580 元（含培训、会务、考核、教材等费用），由中国化工装备协会开具发票。参加学员可提前将培训费汇至协会账户，协会户名、开户行及账号：中国化工装备协会/工商银行北京六铺炕支行/0200022309014430476。现场缴费只以现金形式收取。

2、中国化工装备协会会员单位，凭 2023 年度会费缴纳凭证复印件，培训费可优惠 200 元/人。

3、住宿由会务统一安排，费用自理，住宿费以现金方式收取不提供刷卡或转账服务。由梨园祥·丽雅阁酒店开具发票。

六、培训时间及地点

报到日期：2024 年 5 月 21 日

返程日期：2024 年 5 月 29 日

报到地点：梨园祥·丽雅阁酒店

地 址：成都金牛区人民北路一段一号

联系方式：陈琳 13956277396

为了确切掌握参加人数，便于会务安排，请各单位参加培训考核人员报名成功后，务必将回执（见附件 2）于 2024 年 5 月 14 日前发至协会邮箱 cciea1989@163.com。

七、通讯地址及联系人

地 址：北京市朝阳区胜古中路 2 号院 5 号楼金基业大厦 202 室

单 位：中国化工装备协会 邮 编：100029

联系电话：010-82032214、13910820784

邮 箱：cciea1989@163.com 传 真：010-82032213

联系人：韩 阳

网 址：www.cciea.com

附件 1、压力容器制造单位工艺责任工程师培训考核申请表

2、第 14 期工艺责任工程师培训考核班回执



附件 1:

工艺责任工程师培训考核申请表

证书编号:

姓 名		性别		出生年月		照 片 (加盖单位公章)
工作单位				邮政编码		
				电话(手机)		
				邮 箱		
通讯地址						
学 历	学 校 名 称		所 学 专 业		毕 业 时 间	
技术职称			授 予 时 间			
是否换证	是○ 否○ (在○处画√)		原证书号			
从 工 艺 工 作 简 历 (不 低 于 300 字, 可 另 附)						
所在单位压力容器 制造许可证级别						
个人申请级别、范围						
理论考核成绩		工艺质量管理水平考核意见		装备协会审批意见		
主考人签字: 年 月 日		主考人签字: 年 月 日		批准项目: 负责人签字: (加盖公章) 年 月 日		

附件 2:

第 14 期工艺责任工程师（质量安全员）培训考核班回执

单位名称			
参加人员		联系电话	
开票信息 (请详细填写 开票信息)			
住宿要求	<input type="checkbox"/> 标间合住 <input type="checkbox"/> 标间（单间）单住		

注：此回执请认真填写各项信息，务必于 2024 年 5 月 14 日前发邮件至中国化工装备协会。如因特殊原因，不能按时参加培训，请务必电话或短信提前告知我协会，并说明原因。

邮箱：cciea1989@163.com 传真：010-82032213

电话：010-82032214、13910820784